

Шире размах стахановского движения!

Убрат с пути все рогадки, тормозящие внедрение стахановских методов работы на предприятиях республики

«ПОДОБНО ТОМУ, КАК ПОБЕДА ПЕРВОЙ ПЯТИЛЕТКИ БЫЛА ДОСТИГНУТА ПРИ ПОМОЩИ МАССОВОГО ВОВЛЕЧЕНИЯ РАБОЧИХ В РЯДЫ УДАРНИКОВ, ПОБЕДА ВТОРОЙ ПЯТИЛЕТКИ И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАДАЧИ ДОГНАТЬ И ПЕРЕГНАТЬ ПЕРЕДОВЫЕ КАПИТАЛИСТИЧЕСКИЕ СТРАНЫ В ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОМ ОТНОШЕНИИ МОГУТ БЫТЬ ДОСТИГНУТЫ ЛИШЬ ПОСРЕДСТВОМ ТОГО, ЧТО МИЛЛИОНЫ РАБОЧИХ БУДУТ РАБОТАТЬ ПО-СТАХАНОВСКИ». («Правда»).

ОТ СТАХАНОВЦЕВ ОДИНОЧЕК—К СТАХАНОВСКИМ БРИГАДАМ

На фабрике им. Кагановича создана первая в БССР стахановская бригада

Минская обувная фабрика им. Кагановича, одной из первых включившаяся в стахановское движение, на 14 октября насчитывает уже 50 стахановцев, перевыполняющих нормы в два-три раза.

В первом цеховом цехе целая бригада затяжиков овладела стахановскими методами работы. В нее входят четыре рекордсмена затяжки — братья Скобло, Розенберг и Кантервич, перевыполняющие нормы почти в три раза. Таким образом, на фабрике образовалась первая в Белоруссии стахановская бригада.

12 октября тов. Скобло Гирш на процессе «обтяжка в длину» сделал 1250 пар обуви, вместо нормы в 433 пары, побив свой собственный рекорд за 11 октября, когда он дал 1226 пар.

Вчера в стахановское движение включились и закрытый цех. Рекордную выработку дали сразу три затяжника: партгор цеха Липкина Исаак, выработавший 156 пар за шесть часов, вместо нормы 66 пар т. е. выполнив задание на 237 проц.

Последние дни на фабрике отмечены новым большим достижением. Рабочий Поляк из второго цехового цеха 11 октября поставил всеобщий рекорд прошитки, сделал 1016 пар вместо 436 по норме. А на следующий день прошивщик Антонович поставил новый рекорд — 1142 пары. Соревнование между обоими прошивщиками продолжается.

Большим успехом стахановцев на фабрике им. Кагановича способствует огромное внимание и заботливость, которыми руководство фабрики и рабочая общественность окружают мастеров высокой производительности.

Р. Б.

Первыми включились строители Белграса

На Белграсе им. Сталина (Оршанский район) среди рабочих-строителей с каждым днем все шире и шире разветвляется стахановское движение. Десятки рабочих, используя метод Стаханова, изо дня в день перевыполняют нормы.

Штукатур Нил Торкачев работает на строительстве стилоулы. Начиная работать, тов. Торкачев тщательно осматривает место работы, проверяет материал. Только убедившись, что все в порядке, тов. Торкачев приступает к работе.

Нил Торкачев овладел техникой

своего дела и потому штукатурит в день по три окна (норма 1¼ окна). Стахановец Нил Торкачев на строительстве не один. Прекрасные образцы работы дает малор Ишукевич, который производит в день побелку на площади в 90 квадратных метров (норма 53 кв. м.).

Хороших производственных показателей добилась бригада штукатуров (бригадир т. Кривоногов) и бригада плотников (бригадир т. Шидловский). Эти бригады выполняют свои ежедневные нормы на 130—160 проц.

С. МЕЖЕВИЧ.

На заводе „Красный борец“

ОРША. На заводе «Красный борец» широко развернута работа по овладению стахановскими методами труда. В цехах проведен ряд мероприятий по уплотнению рабочего дня: расширено инструментальное хозяйство, чернорабочие подносят квалифицированным рабочим материал, полностью используются станки.

В результате такой организации труда некоторые рабочие показывают действительно стахановские темпы в работе. Рабочий Иванский на револьверном станке не так давно за смену дал 14 валков. Сейчас он выпускает 20 валков.

Ударник тов. Гольфард раньше оттачивал в смену 50 валков «В-8». При отточке валков одной обработкой приходилось останавливать станок, чтобы подготовить для отточки следующую валку. Тов. Гольфард выдала еще одна заманчивая олимпиада. Сейчас, когда одна валка оттачивается на самоходе, то при помощи другой оправки одновременно подготавливается и отточка следующая валка. Таким образом, тов. Гольфард добился выпуска в смену 150 валков.

М. БЕЛИН.

Внедряют стахановские методы работы

Десятки ударников и ударниц фабрики «Х Октябрь» (Речица) подхватили инициативу забойщика — ударника тов. Стаханова. Рабочие, один за другим, включаются в поход за высокую производительность труда.

Первый росток стахановского движения появился в сталелитейном цехе. Рубальщик деревянной соломки Федор Новиков 29 сентября, работая в ночной смене, нарубил 54 отруба спичечной соломки. 5 октября на шпальном станке т. Новиков нарубил 55 отрубков, при длине отруба в 3 метра. Такое количество соломки достаточно для выпуска в 715 ящиков спичек вместо нормы в 537. Кроме того 70 проц. полуфабриката, изготовленного тов. Новиковым, получило отличную оценку по качеству, а 30 проц. — оценку «хорошо».

7 октября рубальщик тов. Косатый побил рекорд Новикова, дал за смену 56 отрубков, вместо 49.

Строгал тонкой лентой ударник тов. Гриб Моисей в этот же день добился еще большей выработки — 62 отруба. Темпы работы тов. Гриб не сдает.

Лучшая ударница машинистка Маша Рубиштейн, работая на этикеточной машине № 18, дает в смену по 46—48 ящиков спичечных коро-

бок хорошего качества, вместо установленной нормы — 36 ящиков.

М. БЕЛИН.

Марка большевистской работы

ГОМЕЛЬ. (По телефону). Машинист т. Демидов 10 октября отправился с поездом № 753. На станионе назначения поезд прибыл раньше срока на 33 минуты и при зашпальной технической скорости 30,12 километра развил скорость до 40,26 километра.

Обратно тот же поезд тов. Демидов привел на 41 минуту раньше установленного срока, развил техническую скорость до 35,34 км.

За эту поездку тов. Демидов сэкономил 800 кг. топлива.

ЛАГУТИН.

Стахановцы гомельской фабрики „Труд“

ГОМЕЛЬ. (По телефону от нашего корреспондента). Развернувшееся стахановское движение на фабрике «Труд» охватывает все большее количество рабочих. За лучшими отапливателями, применяющими стахановский метод в своей работе, следуют и остальные. Сегодняшний день на фабрике прошел с исключительным подъемом. Темпы работы небывалые. Фабрика выпустила за день 2000 пар обуви, вместо 1540 пар по плану.

Рабочий Тетух побил рекорд производительности труда на обтяжке обуви: вместо 470 пар по плану он дал 1140 пар. Рабочий Песцов — 900 пар. Прошивщик Гельдин дал 816 пар при норме в 400 пар.

ГРОШТЕИН.

Стахановец Белявский

Цех безменов завода «Ударник» заслуженно пользуется плохой репутацией. Он не выполнял промплан, больше других цехов давал недоброкачественной продукции.

Совсем недавно сюда перебрался молодой рабочий Белявский. Ознакомившись через печать с движением стахановцев, Белявский твердо решил работать новыми методами стахановцем. И он это сделал. Напористость и энтузиазм помогли ему в этом.

На знакомство с новым видом производства Белявскому дали 10 дней, но он уже через 3 дня стал выполнять норму. Сначала он давал в день 8 безменов, а потом — 9, 12, 14. Были такие дни, когда Белявский давал 17 безменов в смену. В процессе работы он изучал тонкости и детали нового вида производства, рассчитывал каждое свое движение, каждый поворот руки. Первым в цехе безменов стахановец Белявский начал перевыполнять промплан, резко улучшил качество продукции.

Белявский увлек за собой рабочих. Развернулось соревнование на лучшее овладение стахановскими методами.

Стахановец Самсонов дает сейчас в смену от 11 до 14 рычагов к весам «Фалько» при норме в 7 штук. Примеру т. Белявского и Самсонова последовали десятки новых рабочих. Движение стахановцев ширится.

А. Д.

Благожелательный нейтралитет

Лучшие ударники минской обувной фабрики им. Кагановича т. т. Скобло и Розенберг показали большинству рабочих пример для всей обувной промышленности БССР, как нужно внедрять методы работы Стаханова. Каждый день поступают все новые и новые сведения из фабрик и заводов кооперативно-обуви промышленности БССР, говорящих о том, что движение стахановцев становится движением массовым.

Но об этом движении, об этих лучших людях, которые являются гордостью предприятия, и Кожбувтресте и планшты не имеют. Завеститель директора треста тов. Загорчик специально заявил:

— На минской обувной фабрике движение стахановцев ширится, а в

отношении других предприятий у нас сведений нет.

Но дело не только в отсутствии сведений. Само собой разумеется, что и это плохо. Как руководит трест новым походом лучших ударников за уплотнение рабочего дня, за высокую производительность, за использование техники до дна? Как помогает трест предприятиям в разветвлении стахановского движения? На эти вопросы тов. Загорчик нам ответить не мог. И неудивительно. Ибо трест попал в пазан не уперся в этом деле.

Руководители Кожбувтреста занимают позицию благожелательного нейтралитета: это, мол, внутреннее дело самих предприятий, и нам тут вмешиваться нечего...

СКОПЕЦ.

„У НАС НЕ ДОНБАСС“

На гомельском заводе «Пролетарий» до сих пор не развернуто стахановское движение. Руководство завода саботирует это движение. Когда мы обратились к председателю завода т. Павлову с вопросом, как у вас развивается стахановское движение, последовал ответ: «У нас не Донбасс» (!)

Председатель завкома Павлов придерживается своеобразной «теории», что для разветвления стахановского движения необходимо переоборудовать завод, установить новые резервные станки и т. д.

Директор завода тов. Добкин многозначительно заявляет: «У нас машинно-механический завод...» Техдиректор завода Пирогов жалется старается отторопить себя от этого дела, заявляя: «Я лишь недавно приехал из отпуска и о стахановском движении еще не читал» (!)

Начальник цехового цеха Рабин

говорит, что ему «сейчас некогда заниматься стахановским движением», так как он ведет борьбу за высокое качество (!).

Все эти факты говорят о том, что руководители завода «Пролетарий» до сих пор не поняли исключительного значения стахановского движения в борьбе за повышение производительности, за повышение качества выпускаемой продукции. Они попросту саботируют и явно сопротивляются внедрению стахановских методов работы.

Между тем, в цехах завода имеются ударники, дающие высокую выработку. Формовщик литейного цеха т. Бляд выполнил месячный план на 140 проц., дав 80 проц. отличной продукции.

— Я бы мог перекрестить и эту выработку, но для этого нет условий, — говорит тов. Бляд. То же говорит и многие другие рабочие завода.

Ари. ГУР и ГРОШТЕИН.

ОБЕСПЕЧИТЬ ДАЛЬНЕЙШИЙ УСПЕХ

Беседа с директором Гомельмаша т. Гелкиным

Как и на многих других предприятиях нашей тяжелой промышленности, стахановское движение начало развиваться и на нашем заводе. В овладении высшими методами работы Стаханова, Бузыгина и др. включились сейчас весь наш рабочий коллектив. На сегодняшний день мы имеем уже некоторых, хотя и незначительных, плодов работы в этом направлении.

В механооборочном цехе мы уже имеем больше десятка настоящих стахановцев. Литейщик Крацов по форме деталей П-563, вместо нормы 80 штук, дает 142. Формовщик Рымарев, работающий на формовке деталей содоморезки, дает 210 проц. нормы. Он не отстает и сесарь — Гелешов, токарь Ковалев, кузнец Лосев и др. Стахановцы имеются и в

легко-котельном и деревообделочном цехах.

Это, конечно, лишь первые зачатки этого большого дела, и остановиться на этом нельзя. Перед каждым из стахановцев нашего завода стоит задача: всесторонне содействовать и обеспечить дальнейший успех этого дела.

Только всемерно обеспечивая стахановское движение на нашем заводе, мы сможем выполнить наш долг перед социалистическим сельским хозяйством — дать в IV квартале текущего года и в 1936 г. то количество сельскохозяйственной продукции, которое предусмотрено правительством на наш завод.

На выполнение этой почетной задачи мы мобилируем сейчас энергию и инициативу всего нашего рабочего коллектива.



Сесарь-стахановец сесарно-сборочного цеха минского завода «Ударник» тов. САМСОНОВ. При норме в 7 рычагов в смену выпускает 11 рычагов. Продукцию сдает на «хорошо» и «отлично».

Фото Л. САПИНА.

Производственным походом им. XVIII годовщины Октября—В ДЕЙСТВИИ

Производственный поход им. 18-й годовщины Октября на гомельской цеховой фабрике поднимает творческий энтузиазм рабочего коллектива. Обязательства, взятые при выполнении похода, с честью выполняются.

Выполнить годовую программу по «обтяжке» детей — записали рабочие в первом пункте своих обязательств. На 10 октября годовая план выполнена на 89,4 проц. Директор фабрики тов. Гельфер заверяет, что годовая план будет выполнен 3 ноября.

Уже выполненное обязательство о подготовке 20 квалифицированных рабочих к переводу в высшие разряды. С процесса вытравливания (6 разряд) на процесс отравливания (7 разряд) подготовлены и переведены семь человек. К переводу с 4-го в 6-й разряд подготовлены десять человек.

121 человек должны сдать гомотехники. Уже сдали экзамен 35 рабочих. Учения не прекращаются.

Усиленно идет подготовка к строительству новой машины по вытрав-

ливанию щетин. С 20 октября будет произведен первый опыт вытравливания щетин посредством этой машины. Машина заменит 25 рабочих, работающих вручную. 16 октября планируется разгрузить машину, ранее работавшую с меньшей эффективностью.

Уже полностью отремонтированы 8 рабочих квартир. Остальные ремонты руются.

Заводские помещения подготовлены к зиме. Приспешены в порядок агитационные плакаты, заклеиваются окна, заготовлено топливо.

Лучшие бригады (вытравливатели, отравливатели и др.) выполняют свои задания на 115—118 проц. Отдельные рабочие дают рекортные выработки: рабочий Долгополов вытравляет щетин на 140 проц. Гельфер А. — на 126 проц. Вытравливатель Ершов 10 октября выполнил задание на 128 проц., сесарщик Павленко — на 137 проц.

ГИЗУНТЕРМАН.

Взяли обязательства и успокоились

Рабочий коллектив фабрики «КИМ» (Витебск) включился в производственный поход им. 18-й годовщины Октября и принял свыше 30 конкретных обязательств. Рабочие обязались выполнить промплан за 10 месяцев на 102 проц.

23 сентября фабричная многотиражка перепечатала эти обязатель-

ства. Какое-то время, что за всем этим последовало ударная работа по выполнению принятых обязательств. Однако, руководство фабрики — дирекция, партком, фабком и начальники цехов Гантман, Каган, Иванова и Дворкин отнеслись к обязательствам рабочих с недопустимым равнодушием. Успокоились и многотиражка «Кимовск», перестав освещать развертывание производственного похода.

Результат этой успокоенности — отсутствие всякой массовой работы безделья отказались. На 7 октября профплан выполнен всего лишь на 83,8 проц. Выполнение принятых обязательств никто не проверяет и они не выполняются.

О методах Стаханова и меншицких рабочих никто не говорит.

Годовщина великого Октября не за горами. Фабрика «КИМ» должна встретить ее стоическим выполнением принятых обязательств, созданием у себя широкие ряды ударников-стахановцев.

Об этом не должны забывать дирекция, партком, фабком и начальники цехов.

КИСЕЛЕВ.

Расширяют ассортимент

Оршанская промартель «Хитен-стиль» на год в год расширяет ассортимент своих изделий. Из небольшой красильной мастерской она превратилась в большую артель, изготавливающую предметы первой необходимости: синюзу, столовый и чайный, посуду, хозяйственные принадлежности, высококачественные чернила и в ближайшее время приступает к изготовлению обуви и сумки.

ДУБНИН.

Уполномоченным ЦСР при СНК БССР Н. КРЫЛОВ.

